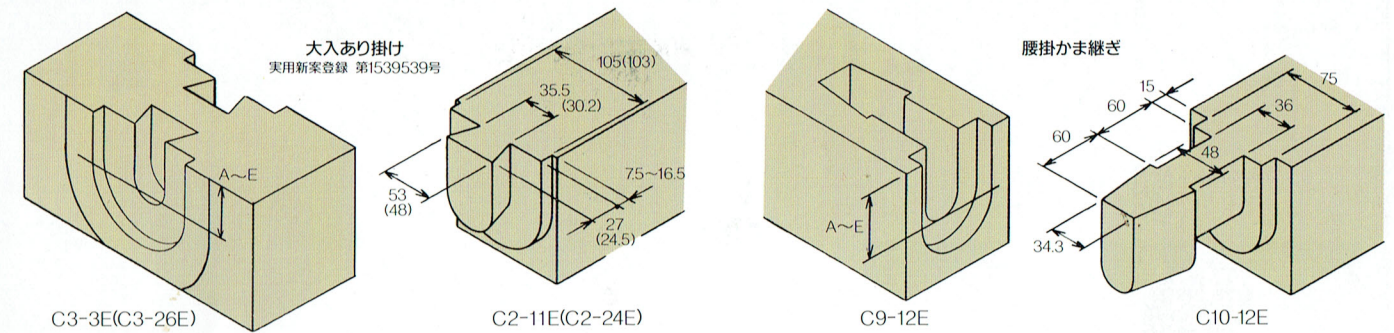


■標準刃物加工寸法図



■MHF-O2シリーズ標準セット刃物記号(4本セット)

AEセット 大入あり掛け用/C3-3E、C2-11E
腰掛かま継ぎ用/C9-12E、C10-12E

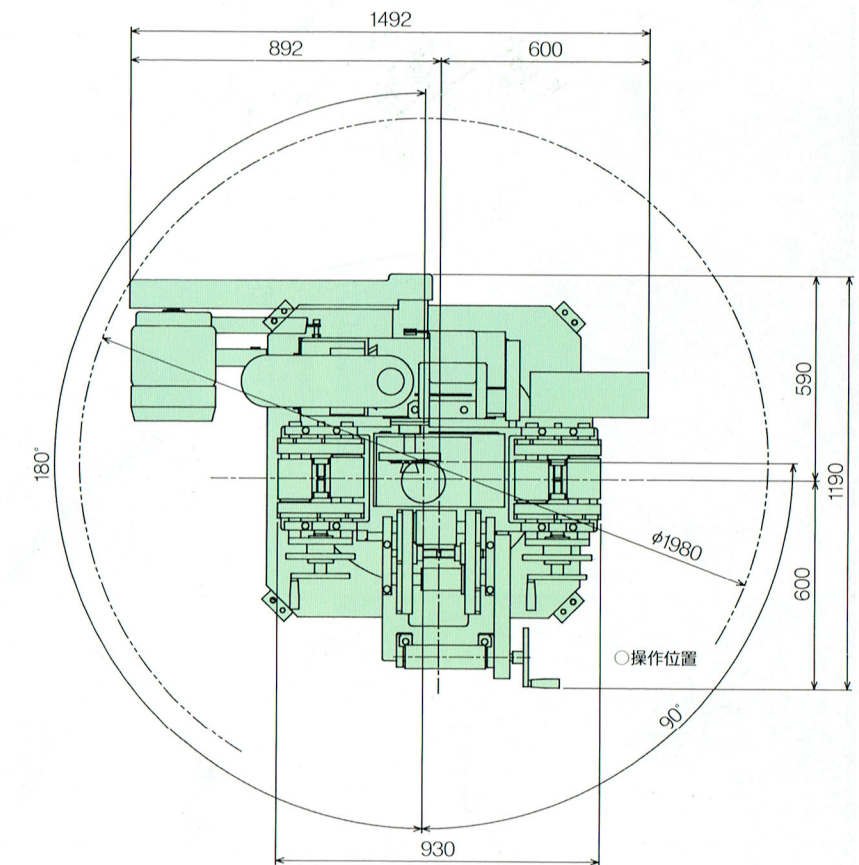
BEセット 大入あり掛け用/C3-26E、C2-24E
腰掛かま継ぎ用/C9-12E、C10-12E

■仕様

機械番号	MHF-O2
加工材最大幅	木口加工150mm 木バ加工135mm
加工材最大高さ	390mm
最大納加工深さ	200mm(A~Eの5種類)
カッター回転数	5350r.p.m(60Hz)
主軸電動機	2P 3.7kW
昇降用電動機	4P 0.1kW
旋回用電動機	4P 0.1kW
総重量	800kg
テーブル高さ	585mm(調整範囲+30mm)
機械寸法(W×L×H)	1492×1190×1970mm
集じん口口径	上φ125、下φ125mm

●本機仕様機構は改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。

■平面寸法図



MHF-02

オーツ

仕口加工盤

プレカット&テクノロジー

宮川工機株式会社

本社

〒441 愛知県豊橋市花田町字中ノ坪53

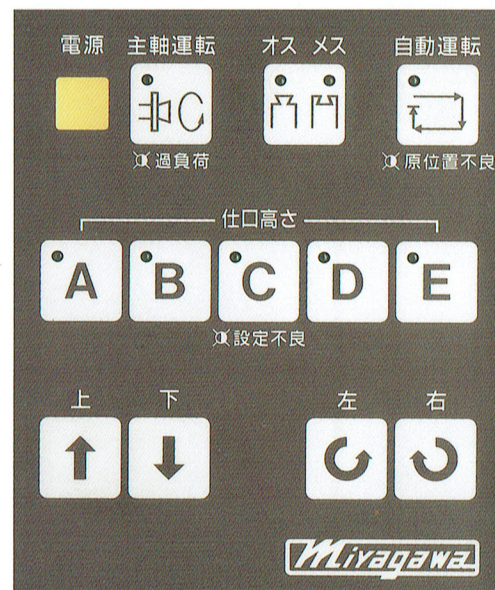
TEL.(0532)31-1251代 FAX.(0532)34-1956

東京営業所

〒135 東京都江東区東陽5丁目15の6

TEL.(03)3647-2140代 FAX.(03)3647-2184

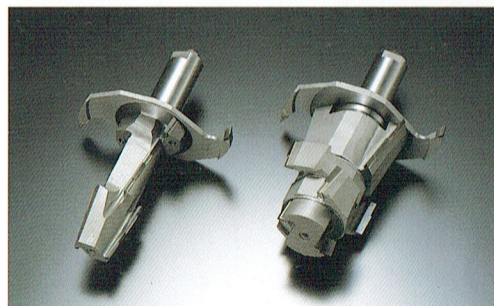
宮川の仕口加工盤には【名匠の技】が装備されています。



スイッチパネル



大入あり掛け用刃物

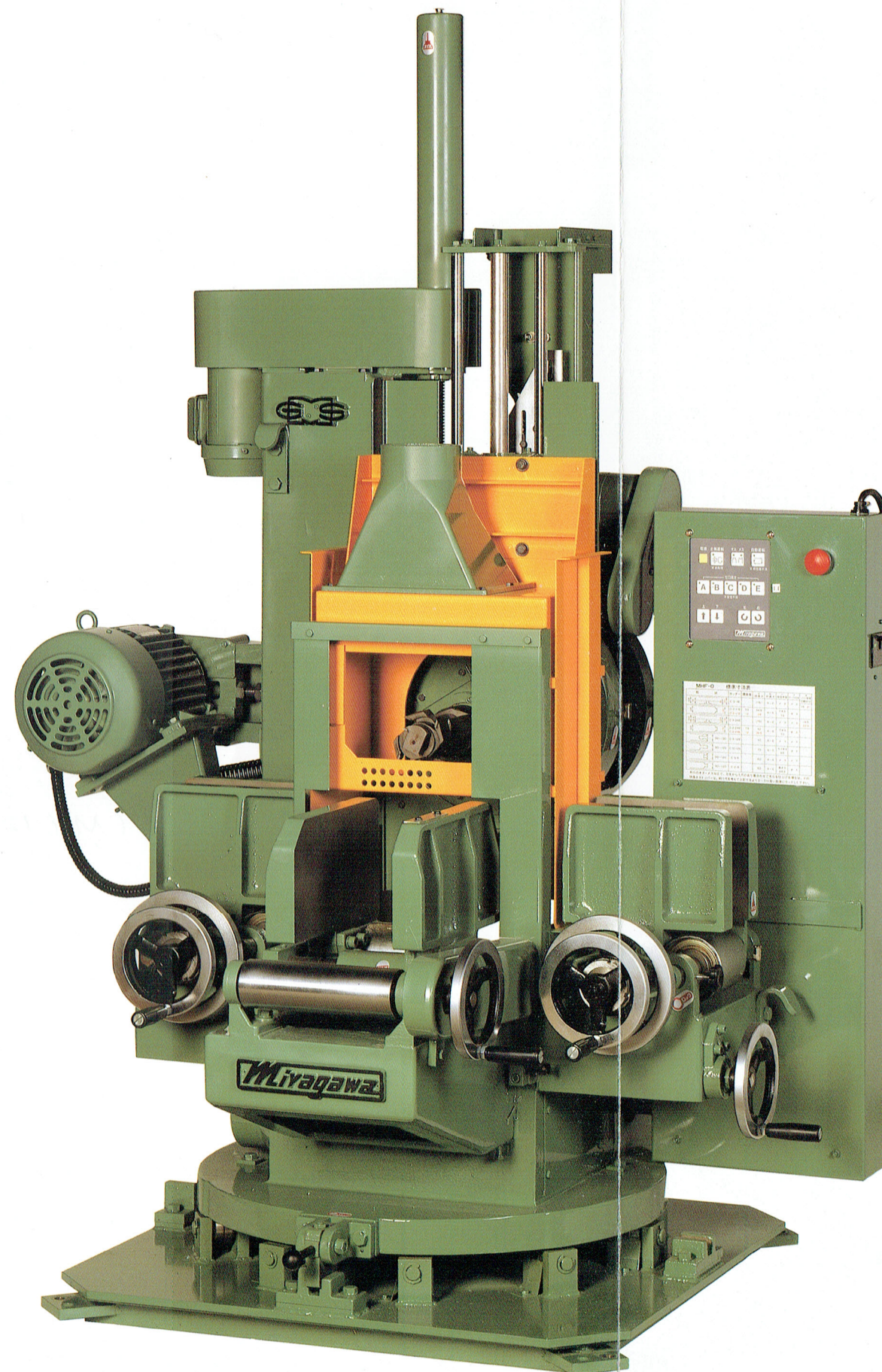


腰掛かま継ぎ用刃物

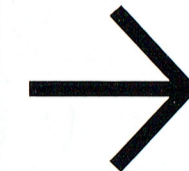
形	状	カッター	腰掛長	イ	ロ	ハ	ニ	ホ
1	1	C-3-3E		(75)	A~E	メ	メ	メ
2	2	C-2-11E	7.5	34.5	A~E	メ	メ	メ
		C-2-11E	12	39	A~E	メ	メ	メ
3	3	C-3-26E		(75)	A~E	メ	メ	メ
4	4	C-2-24E	7.5	32	A~E	メ	メ	メ
		C-2-24E	12	36.5	A~E	メ	メ	メ
5	5	C-9-12E		70	A~E	メ	メ	メ
6	6	C-10-12E		70	A~E	メ	メ	メ
7	7	C-3-5		60	A~E	メ	メ	メ
8	8	C-2-6		60	A~E	メ	メ	メ

木口のオス・メス加工で、刃先から1尺の送り量に合わせて木口を仕上げる場合は、イの
腰掛長さストッパーは、割り代を考慮して上記寸法より3〜9mm長い数値にセットして下さい。

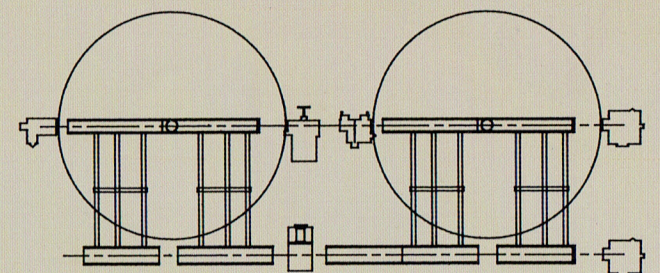
標準寸法表



システムアップ



プレカットライン



機械プレカットの特長

■省力化のきめて

機械加工による速さはもちろん、墨付けも従来に比べて簡略化(マーク墨でOK)でき、継手・仕口(かま継手・大入あり掛け)の加工時間が大幅に短縮できます。

■技能者不足の解消

加工材をセットしてボタンを押すだけの簡単操作で、どなたでも正確な加工ができ技能者不足、人手不足の今日に大きな力となるはずです。

■正確な加工で高精度、高強度

手加工部材にくらべ、高精度な加工と宮川独自の継手・仕口形状で最大で約1.5倍の高い強度を得ることができます。

■品質の安定

均一で安定した加工部材は、その強度とあいまって軸組構造を強固にし、住宅の品質をたかめます。

本機はプレカット技術のパイオニア宮川工機が、長年ご好評をいただいておりますMHF-Oタイプをより操作しやすく、より剛性高く新設計したニューマシンです。みなさまが設備する1台目のプレカットマシンとして、さらに、将来のプレカットラインを前提としたシステムアップモデルとして、当社がおすすめる自信作です。

- わかりやすい表示のスイッチパネルを採用。やさしい操作を形で現わしました。
- 刃物軸およびその駆動系を、パワーロスの低減とメンテナンスフリーをめざしてよりシンプルで強固にしました。
- 電装部分などの各パーツ類を見直して、信頼性の向上を計りました。